

Приложение X  
(обязательное)

### **КАРТА КОНТРОЛЯ**

**соблюдения требований СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011 Промышленные печи и тепловые агрегаты.**

**Строительство, реконструкция, ремонт. Выполнение, контроль выполнения и сдача работ.**

**при выполнении видов работ:**

- 1. Кладка доменных печей**
- 2. Кладка верхнего строения ванн стекловаренных печей**
- 3. Монтаж печей из сборных элементов повышенной заводской готовности**
- 4. Электролизеры для алюминиевой промышленности**
- 5. Футеровка промышленных дымовых и вентиляционных печей и труб**

Наименование члена СРО, в отношении которого назначена проверка:

\_\_\_\_\_

ОГРН: \_\_\_\_\_ ИНН \_\_\_\_\_ Номер свидетельства о допуске: \_\_\_\_\_

Сведения об объекте:

\_\_\_\_\_

Основание для проведения проверки:

№ \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

№ элемента	Элементы контроля (предметы и аспекты контроля)	Требования, предъявляемые при проведении работ	Результат проверки		Приложение, примечания
			Норма	Соответствие («+», «-»)	
1	2	3	5	6	7
	Стандарт СТО НОСТРОЙ 2.31.5-2011	Наличие	Протокол принятия стандарта на общем собрании СРО или локальный акт организации о принятии стандарта.		
<b>Раздел 1: Документация для выполнения работ по огнеупорной кладке.</b>					
1.1	Проектная документация. Рабочие чертежи.	Наличие в полном объеме (со штампом «В производство работ» заказчика и генподрядчика).	В соответствии с требованиями п. 4.1 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		
1.2	Проект производства работ (ППР)	Наличие в полном объеме. Согласование с заказчиком или генподрядчиком.	В соответствии с требованиями п. 4.1 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		
<b>Раздел 2: Подготовка к огнеупорной кладке.</b>					
2.1	Приемка фундамента печи	Акт сдачи-приемки работ.	В соответствии с требованиями п. 4.2.1 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		
2.2	Сооружение, монтаж и приемка каркаса или кожуха печи	Акт сдачи-приемки работ.	В соответствии с требованиями п. 4.2.1 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		

2.3	Геодезическая съемка фактического исполнения работ (при необходимости, в случае требования условий проектной документации)	Документы геодезической съемки, подтверждающие отклонение от проектных размеров в пределах, допускаемых проектной документацией.	В соответствии с требованиями п. 4.2.2 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		
2.4	Испытание плотности сварки кожухов, трубопроводов, охладительных приборов	Протоколы испытаний плотности.	В соответствии с требованиями п. 4.2.2 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		
2.5	Проверка чистоты фундаментов и вентиляционных каналов	Отсутствие мусора и загрязнений.	В соответствии с требованиями п. 4.2.3 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		
2.6	Проверка допустимых проектом отклонений в размерах фундаментов, а также металлических каркасов и кожухов печей	Сравнительные данные по замерам с приложением Б стандарта.	В соответствии с требованиями п. 4.2.3 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		
2.7	Постройка временных дорог, монтаж строительных механизмов, подвод электроэнергии и воды, обустройство приобъектного склада огнеупоров, растворного узла	Наличие объектов. Проверить соответствие ППР.	В соответствии с требованиями п. п. 4.2.4 - 4.2.5 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		
<b>Раздел 3: Выполнение огнеупорных работ.</b>					
3.1	Рабочие чертежи с отметкой заказчика или генподрядчика «в производство работ»	Наличие чертежей и отметки «в производство работ».	В соответствии с требованиями п. 4.3.1 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		
3.2	Готовность работ, предшествующих огнеупорным работам	Акт о готовности работ и разрешение на выполнение последующих работ.	В соответствии с требованиями п. 4.3.1 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		

3.3	Акты освидетельствования скрытых работ	Наличие актов.	В соответствии с требованиями п. 4.3.1 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		
3.4	Транспортирование и хранение огнеупорных и изоляционных материалов	Выполнение требований ГОСТ 24717.	В соответствии с требованиями п. 5.2.1 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		
3.5	Журнал производства работ по форме КС-6	Наличие журнала, своевременность и качество его заполнения.	В соответствии с требованиями п. 4.3.1 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		
<b>Раздел 4: Завершение огнеупорных работ.</b>					
4.1	Подготовка полного комплекта исполнительной документации и сдача теплового агрегата заказчику или генподрядчику по акту	Наличие полного комплекта исполнительной документации. Акт приемки-сдачи работ.	В соответствии с требованиями п. 4.4.5 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		
<b>Раздел 5: Входной контроль материалов.</b>					
5.1	Проверка качества применяемых материалов и изделий	Наличие сертификатов, технических паспортов, протоколов испытаний и др. документов, подтверждающих соответствие качества материалов и изделий требованиям проекта.	В соответствии с требованиями п. 5.3.1 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		
5.2	План входного контроля материалов и изделий	План входного контроля с указанием параметров и характеристик материалов и изделий. Наличие журнала входного контроля, соответствие правилам заполнения журнала.	В соответствии с требованиями п/п. 5.3.2 - 5.3.4 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		

<b>Раздел 6: Огнеупорная кладка.</b>					
6.1	Кладка 1-й и 2-й категорий на жидких растворах	Осадка конуса СтройЦНИЛ на 7-9 см., соответствие толщины шва.	В соответствии с требованиями п. 6.1.2, п. 6.1.3, п.6.1.4 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		
6.2	Кладка 3-й категории на полугустом растворе	Осадка конуса СтройЦНИЛ на 5-6 см., соответствие толщины шва.	В соответствии с требованиями п. 6.1.2, п. 6.1.3, п.6.1.4 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		
6.3	Кладка 4-й категории на густом растворе	Осадка конуса СтройЦНИЛ на 3-4 см., соответствие толщины шва.	В соответствии с требованиями 6.1.2, п. 6.1.3, п.6.1.4 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		
<b>Раздел 7: Швы в кладке.</b>					
7.1	Швы в кладке из штучных огнеупорных изделий	Соответствие размеров швов и их расположение проекту.	В соответствии с требованиями п. 6.2.1 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		
7.2	Температурные швы	В кладке стен швы выполняют вертикальными, в сводах – их располагают в торцах.	В соответствии с требованиями п. 6.2.3, п. 6.2.4, п. 6.2.5, п. 6.2.7 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		
7.3	Толщина швов огнеупорной кладки	Соответствие толщины швов проектным размерам	В соответствии с требованиями п. 6.2.6, п. 6.2.10 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		

<b>Раздел 8: Кладка подин.</b>					
8.1	Верхний (лицевой) ряд пода печей	Проверяется отклонение от горизонтали и неровности в соответствии с допустимыми в проектной документации.	В соответствии с требованиями п. 6.3.1, п. 6.3.2 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		
8.2	Сферические подины	Проверка радиуса сферы на соответствие проектному, контроль толщины швов.	В соответствии с требованиями п. 6.3.3 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		
<b>Раздел 9: Кладка стен.</b>					
9.1	Стены прямые	Контроль соблюдения технологической последовательности выполнения работ.	В соответствии с требованиями п. 6.4.1, п. 6.4.2, п. 6.4.3, п. 6.4.4		
9.2	Кладка стен тепловых агрегатов, заключенных в металлические или бетонные короба	Кладка должна выполняться вплотную к коробам с заполнением зазоров между кожухом и кладкой густым раствором.	В соответствии с требованиями п. 6.4.9 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		
9.3	Кладка откосов и наклонных стен	Контроль соблюдения технологической последовательности выполнения работ	В соответствии с требованиями п. 6.4.13 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		
<b>Раздел 10: Кладка арок и лучковых сводов.</b>					
10.1	Кладка арок и сводов из клиновых изделий	Контроль соблюдения технологической последовательности выполнения работ. Контроль забивки замков и	В соответствии с требованиями п. 6.6, п. 6.7.1, п. 6.7.2, п. 6.7.3 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		

		совпадения линии радиуса с плоскостью опорных пят и широкой гранью кирпичей.			
10.2	Установка кружал и опалубки	Проверка соответствия изготовления и установки кружал и опалубки ППР и проектной документации.	В соответствии с требованиями п. 6.7.3, п. 6.7.4, п. 6.7.5, п. 6.7.6 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		
10.3	Кладка подвесных сводов	Контроль соблюдения технологической последовательности выполнения работ. Проверка соответствия отметки рабочей поверхности свода проектной документации.	В соответствии с требованиями п. 6.7.7 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		
<b>Раздел 11: Футеровка газо-воздухопроводов.</b>					
11.1	Футеровка газо-воздухопроводов	Контроль соблюдения технологической последовательности выполнения работ. Соответствие совпадения линии радиуса плоскости кирпича (широкой грани) по линии радиуса.	В соответствии с требованиями п. 6.8 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		
<b>Раздел 12: Кладка регенераторов.</b>					
12.1	Кладка насадки	Контроль соблюдения технологической последовательности выполнения работ. В ячейках регенератора на всю высоту не должно быть посторонних предметов.	В соответствии с требованиями п. 6.9.1, п. 6.9.2, п. 6.9.3 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		

12.2	Кладка керамических рекуператоров	Обеспечение плотности стыков отдельных элементов, полное заполнение швов раствором (воздушно-твердеющим на шамотно-бокситовом мертеле). Контроль соблюдения технологической последовательности выполнения работ.	В соответствии с требованиями п. 6.9.4, п. 6.9.5, п. 6.9.6, п. 6.9.7, п. 6.9.8, п. 6.9.10, п. 6.9.11, п. 6.9.12 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		
12.3	Температурный режим кладки насадки рекуператоров	Контроль температуры на рабочем месте и температуры укладываемых материалов.	В соответствии с требованиями п. 6.9.12 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		
<b>Раздел 13: Производство работ в зимнее время.</b>					
13.1	Температурный режим производства огнеупорной кладки в зимнее время	Температура на рабочем месте не менее 15°C. Контроль температуры укладываемых материалов.	В соответствии с требованиями п. 7.1, п. 7.2, п. 7.3, п. 7.4 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		
13.2	Температура огнеупорных растворов и материалов	Температура огнеупорных растворов и материалов – не ниже 5°C, (известково-цементных растворов и растворы на жидком стекле – не ниже 15°C).	В соответствии с требованиями п. 7.4 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		
13.3	Температурный режим торкрет-бетонных работ и укладки монолитного и огнеупорного бетонов, а также пластической массы	Температура на рабочем месте – не ниже 10° С. Контроль подогрева составляющих бетона.	В соответствии с требованиями п. 7.5, п. 7.6 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		
13.4	Контроль температуры параметров в зимнее время:	Наличие в журнале работ показаний термометров.	В соответствии с требованиями п. 7.8 СТО НОСТРОЙ 2.31.5		



	-наружного воздуха, -воздуха на рабочем месте		– 2011		
<b>Раздел 14: Особенности футеровки печей черной металлургии. Обжиговые машины.</b>					
14.1	Выполнение футеровки на элементах обжиговых машин из волокнистых материалов в сочетании с торкрет-бетоном	Изоляционные материалы должны перекрывать болты крепления на 10 мм. При нанесении торкрет-бетона применяют воду, нагретую до 70°С.	В соответствии с требованиями п. 11.1.1 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		
<b>Раздел 15: Футеровка конверторов.</b>					
15.1	Способ производства кладки. Проверка соответствия выполняемой работы проектной документации.	Толщина швов, геометрические размеры внутреннего пространства, наличие актов на скрытые работы. Контроль соблюдения технологической последовательности выполнения работ.	В соответствии с требованиями п. 11.1.3 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		
<b>Раздел 16: Футеровка миксеров.</b>					
16.1	Соответствие выполняемых работ требованиям рабочей документации.	Контроль соблюдения технологической последовательности выполнения работ. Контроль толщины швов, наличие актов на скрытые работы, соответствие геометрических размеров проектной документации.	В соответствии с требованиями п. 11.1.4 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		
16.2	Производство кладки.	Контроль соблюдения технологической	В соответствии с требованиями п. 11.1.4		

		последовательности выполнения работ.	СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		
<b>Раздел 17: Нагревательные колодцы.</b>					
17.1	Кладка нагревательных колодцев.	<p>Контроль соблюдения технологической последовательности выполнения работ.</p> <p>Контроль проектной отметки верхней части стен рабочей ячейки.</p> <p>Контроль соблюдения проектной толщины швов.</p>	В соответствии с требованиями п. 11.1.5 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		
<b>Раздел 18: Методические печи. Термические печи.</b>					
18.1	<p>Рекуперативная камера методической печи.</p> <p>Стены, под, свод методической печи и термических печей.</p>	<p>Контроль соблюдения технологической последовательности выполнения работ.</p> <p>Отклонения от проектных размеров не более 1%.</p> <p>Соответствие вертикальности, горизонтальности и геометрических размеров проектной рабочей документации.</p>	В соответствии с требованиями п. 11.1.5.3, п. 11.1.5.4 п. 11.1.6 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		
<b>Раздел 19: Электросталеплавильные печи.</b>					
19.1	Футеровка печи и свода	Соблюдение технологии набивки подины и стен. Выполнение требований соблюдения последовательности кладки и набивки свода.	В соответствии с требованиями п. 11.1.7 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		

<b>Раздел 20: Кладка мартеновской печи (свод печи)</b>					
20.1	Кладка свода печи	Соблюдение требований по устройству температурных швов (толщина, заполнение, расположение). Контроль соблюдения технологической последовательности выполнения работ.	В соответствии с требованиями п. 11.1.8 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		
<b>Раздел 21: Футеровка ферросплавных печей.</b>					
21.1	Футеровка подины и стен	Соблюдение требований проектной документации по толщине швов, горизонтальности подины и вертикальности стен. Наличие актов на скрытые работы, выполненные до укладки углеродистых блоков.	В соответствии с требованиями п. 11.1.9 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		
<b>Раздел 22: Кладка коксовых батарей.</b>					
22.1	Процесс кладки коксовых батарей	Постоянный контроль соответствия фактически выполненных конструктивных элементов на геодезической основе по осям и реперам. Соответствие последовательности выполнения работ. Своевременное оформление актов на скрытые работы. Контроль соблюдения технологической последовательности выполнения работ.	В соответствии с требованиями п. 11.1.10 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		
<b>Раздел 23: Кладка доменной печи.</b>					

23.1	Кладка лещади	<p>Соблюдение последовательности укладки углеродистых (графитированных) блоков.</p> <p>Контроль толщины швов.</p> <p>Соблюдение технологии монтажа углеродистых (графитированных) блоков.</p> <p>Контроль вертикальности и горизонтальности.</p> <p>Наличие актов на скрытые работы, выполненные до укладки углеродистых (графитированных) блоков.</p>	<p>В соответствии с требованиями п. 11.1.2, п. 11.1.2.1, п. 11.1.2.2, п. 11.1.2.3, п. 11.1.2.4, п. 11.1.2.5 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011</p>		
23.2	Кладка горна печи.	<p>Соблюдение технологии и последовательности монтажа блоков.</p> <p>Контроль толщины швов, горизонтальности рядов блоков в соответствии требованиям проекта.</p>	<p>В соответствии с требованиями п. 11.1.2.7, п. 11.1.2.8, п. 11.1.2.9 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011</p>		
23.3	Кладка фурменной зоны, заплечников, распара и шахты печи из кирпича.	<p>Соблюдение технологии и последовательности выполнения работ.</p> <p>Контроль толщины швов.</p> <p>Контроль горизонтальности рядов кладки.</p>	<p>В соответствии с требованиями п. 11.1.2.11, п. 11.1.2.12, п. 11.1.2.13 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011</p>		

23.4	Кладка воздухонагревателей	Соблюдение технологии кладки. Контроль горизонтальности рядов. Контроль толщины швов. Контроль соответствия фактической оси камеры горения проектной документации.	В соответствии с требованиями п. 11.1.2.13, п. 11.1.2.14, п. 11.1.2.15, п. 11.1.2.16, п. 11.1.2.17, п. 11.1.2.18 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		
23.5	Кладка насадки воздухонагревателей	Наличие акта приемки поднасадочного устройства. Соблюдение вертикальности ячеек. Контроль за количеством годных (чистых) ячеек. Контроль соблюдения технологической последовательности выполнения работ.	В соответствии с требованиями п. 11.1.2.19 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		
<b>Раздел 24: Футеровка вращающихся печей.</b>					
24.1	Готовность металлического корпуса печи к футеровке	Акт сдачи-приемки	В соответствии с требованиями п. 11.3.1.2, п. 11.2.2 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		
24.2	Бетонные работы цепной зоны	Наличие акта на скрытые работы по приваренной арматуре и чистоты поверхности кожуха печи. Своевременный отбор образцов бетона для контроля прочности. Соблюдение температурно-влажностного режима твердения бетона. Контроль соблюдения технологической	В соответствии с требованиями п. 11.3.1.3, п. 11.3.1.4, п. 11.3.1.5, п. 11.3.1.6, п. 11.3.1.7 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		

		последовательности выполнения работ.			
24.3	Футеровка печи.	<p>Контроль толщины и заполнения швов.</p> <p>Контроль размеров и расположения температурных швов.</p> <p>Контроль совпадения плоскости укладываемых кирпичей широкой грани с радиусом печи.</p>	<p>В соответствии с требованиями п. 11.3.1 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011</p>		
<b>Раздел 25: Кладка плавильной отражательной печи.</b>					
25.1	Кладка печи.	<p>Контроль заполнения и толщины швов между кирпичами по конструктивным элементам.</p> <p>Оформление актов на скрытые работы.</p> <p>Контроль соблюдения технологической последовательности выполнения работ.</p>	<p>В соответствии с требованиями п. 11.2.3 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011</p>		
<b>Раздел 26: Сооружение туннельной печи.</b>					
26.1	Кладка и монтаж печи.	<p>Контроль заполнения и толщины швов.</p> <p>Контроль расположения, конструкции и заполнения швов.</p> <p>Наличие акта приемки рельсового пути и фундамента печи.</p> <p>Контроль соответствия внутреннего профиля печи очертаниям шаблона.</p> <p>Соответствие внутренних</p>	<p>В соответствии с требованиями п. 11.3.2 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011</p>		

		<p>поперечных размеров печи проектной документации.</p> <p>Контроль соблюдения технологической последовательности выполнения работ.</p>			
<b>Раздел 27: Сооружение стекловаренной печи.</b>					
27.1	Кладка регенераторов, ванны печи и свода печи.	<p>Соблюдение технологической последовательности при выполнении огнеупорных работ.</p> <p>Контроль толщины швов.</p> <p>Контроль внутренних размеров, отклонений по горизонтали и вертикали в соответствии с требованиями проектной документации.</p> <p>Наличие акта о затяжке тяг до проектного положения (перед кладкой главного свода).</p>	<p>В соответствии с требованиями п. 11.3.3 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011</p>		
<b>Раздел 28: Сооружение электролизеров.</b>					
28.1	Футеровка электролизеров.	<p>Контроль соблюдения технологической последовательности выполнения работ.</p> <p>Наличие акта о готовности ванны для футеровки. Наличие актов на скрытые работы по каждому предшествующему слою футеровки.</p> <p>Контроль толщины швов между кирпичами и угольными блоками.</p>	<p>В соответствии с требованиями п. 11.2.1 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011</p>		
<b>Раздел 29: Футеровка печей нефтехимического производства.</b>					

29.1	Футеровка трубчатых печей.	Наличие акта скрытых работ на приварку анкеров крепления футеровки. Наличие актов скрытых работ на каждый предыдущий слой (при многослойной футеровке). Контроль соблюдения технологической последовательности выполнения работ.	В соответствии с требованиями п. 11.5.1 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		
29.2	Футеровка реакторов и регенераторов	Наличие акта на подготовку (пескоструйную очистку) поверхности для нанесения слоя изоляции из теплоизоляционного бетона. Наличие акта приварки анкеров в соответствии с проектной документацией. Наличие акта на скрытые работы по нанесению теплоизоляционного бетона в соответствии с проектной документацией.  Наличие акта о приварке панцирной сетки и ее подготовке (пескоструйной очистке) для нанесения рабочего бетона.  Контроль соблюдения технологической последовательности выполнения работ.	В соответствии с требованиями п. 11.5.1.9, п. 11.5.1.10, п. 11.5.1.11 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		
29.3	Футеровка циклонов	Наличие акта о подготовке поверхности (пескоструйной очистки) и приварке панцирной сетки в соответствии с требованиями проектной документации. Контроль соблюдения технологической	В соответствии с требованиями п. 11.5.1.13, п. 11.5.1.14, п. 11.5.1.15 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		



		последовательности выполнения работ.			
<b>Раздел 30: Обмуровочные работы на объектах теплоэнергетики.</b>					
30.1	Обмуровка котлов	Наличие акта о гидравлическом испытании котла и разрешении проведения обмуровочных работ. Контроль толщины и заполнения швов. Контроль устройства температурных швов. Контроль соблюдения технологической последовательности выполнения работ.	В соответствии с требованиями п. 11.4 СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011		

Заключение (нужное подчеркнуть):

1. Требования СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011 соблюдены в полном объеме.
2. Требования СТО НОСТРОЙ 2.31.5 – 2011 соблюдены не в полном объеме.

Рекомендации по устранению выявленных несоответствий:

---



---



---



---

Приложения: \_\_\_\_\_ на \_\_\_\_ л.

Настоящая карта составлена в двух экземплярах, по одному экземпляру для каждой стороны.

Подписи лиц, проводивших проверку:

Эксперт

---

Фамилия, Имя, Отчество

---

Подпись

---

Фамилия, Имя, Отчество

---

Подпись

Подпись представителя проверяемой организации - члена СРО,  
принимавшего участие в проверке:

---

Фамилия, Имя, Отчество

---

Подпись

Дата «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.