

НАЦИОНАЛЬНОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ СТРОИТЕЛЕЙ

---

Стандарт организации

Автомобильные дороги

РЕМОНТ АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ ПОКРЫТИЙ  
АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ

Часть 2

Устройство защитных слоев и слоев износа

СТО НОСТРОЙ 2.25.48-2011

Изменение № 1 от 11.12.2014

Издание официальное

---

Общество с ограниченной ответственностью Издательство «БСТ»

Москва 2018

## СТО НОСТРОЙ 2.25.48-2011

1 Дополнить элемент «Содержание» приложением X:

Приложение X (обязательное) Карта контроля соблюдения требований  
СТО НОСТРОЙ 2.25.48-2011

2 Дополнить раздел «Нормативные ссылки»:

ГОСТ 427–75 Линейки измерительные механические. Технические условия

ГОСТ 7502–98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 10528–90 Нивелиры. Общие технические условия

ГОСТ 24297–2013 Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля

3 Дополнить раздел «Библиография»:

[49]	Постановление Правительства РФ от 16 февраля 2008 г. № 87 «О составе разделов проектной документации и требованиях к их содержанию»	
[50]	Приказ Министерства строительства и ЖКХ РФ от 15 апреля 2016 г. № 248/пр «О порядке разработки и согласования специальных технических условий для разработки проектной документации на объект капитального строительства»	
[51]	Руководящий документ РД 11-02-2006	Требования к составу и порядку ведения исполнительной документации при строительстве, реконструкции, капитальном ремонте объектов капитального строительства и требования, предъявляемые к актам освидетельствования работ, конструкций, участков сетей инженерно-технического обеспечения
[52]	Руководящий документ РД 11-05-2007	Порядок ведения общего и (или) специального журнала учета выполнения работ при строительстве, реконструкции, капитальном ремонте объектов капитального строительства

4 В карте контроля использованы следующие сокращения:

ЛЭМС – литые эмульсионно-минеральные смеси;

ПД – проектная документация;

ППР – проект производства работ;

РД – рабочая документация.

**Приложение X**  
(обязательное)  
**Карта контроля**

**соблюдения требований СТО НОСТРОЙ 2.25.48-2011 «Автомобильные дороги. Ремонт асфальтобетонных покрытий  
автомобильных дорог. Часть 2. Устройство защитных слоев и слоев износа»  
при выполнении вида работ: «Устройство покрытий автомобильных дорог, в том числе укрепляемых вяжущими материалами»**

Наименование члена СРО, в отношении которого назначена проверка:

---

ОГРН \_\_\_\_\_ ИНН \_\_\_\_\_

Сведения об объекте:

---

Основание для проведения проверки:

№ \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

Тип проверки (нужное подчеркнуть):

Выездная

Документарная

№ пункта	Элемент контроля	Требования, предъявляемые при проведении работ	Способ проверки соответствия	Результат		Приложения, примечания
				норма	соответствие («+», «-»)	
<b>Этап 1. Организация строительного производства</b>						
1.1	ПД	Наличие в ПД разделов, содержащих сведения об основных параметрах и характеристиках слоев асфальтобетонных покрытий, защитных слоев и слоев износа	Документарный	Соответствие ПД требованиям постановления Правительства РФ от 16 февраля 2008 г. № 87 [49] и приказа Министерства строительства и ЖКХ РФ от 15 апреля 2016 г. № 248/пр [50]		
1.2	РД	Наличие: - РД со штампом выдачи «В производство»; - ППР, согласованного с заказчиком (генподрядчиком) – наличие оттиска (штампа) заказчика (генподрядчика)	Документарный	Соответствие РД требованиям постановления Правительства РФ от 16 февраля 2008 г. № 87 [49]		
1.3	Погодные условия выполнения работ	Наличие записи в общем журнале работ о погодных условиях в момент выполнения работ	Документарный	Температура воздуха, наличие осадков при выполнении работ согласно 4.3.3.1, 6.1.1, 6.1.2, 6.3.3.5, 7.1.5, 7.1.6, 8.3.3.1, 8.3.3.2		

Продолжение таблицы

№ пункта	Элемент контроля	Требования, предъявляемые при проведении работ	Способ проверки соответствия	Результат		Приложения, примечания
				норма	соответствие («+», «-»)	
<b>Этап 2. Входной контроль материалов и конструкций</b>						
2.1	Асфальтобетонные смеси для устройства шероховатого покрытия	Наличие: - записи в журнале входного контроля по ГОСТ 24297; - сопроводительной документации; - журнала лабораторных работ; - протоколов испытаний	Документарный	Характеристики и качество смеси согласно проекту и 4.1.2, 4.1.3, 4.2.1.1, 4.2.1.5, 4.2.1.6		
2.2	Битуминозные смеси для устройства шероховатого покрытия	Наличие: - записи в журнале входного контроля по ГОСТ 24297; - сопроводительной документации; - журнала лабораторных работ; - протоколов испытаний	Документарный	Характеристики и качество смеси согласно проекту и 4.1.2, 4.1.3, 4.2.1.2-4.2.1.4, 4.2.1.7		
2.3	Щебень для приготовления смесей для устройства шероховатого покрытия	Наличие: - записи в журнале входного контроля по ГОСТ 24297; - сопроводительной документации; - журнала лабораторных работ; - протоколов испытаний	Документарный	Характеристики и качество щебня согласно проекту и 4.1.2, 4.1.3, 4.2.2.1		

Продолжение таблицы

№ пункта	Элемент контроля	Требования, предъявляемые при проведении работ	Способ проверки соответствия	Результат		Приложения, примечания
				норма	соответствие («+», «-»)	
2.4	Песок для приготовления смесей для устройства шероховатого покрытия	Наличие: - записи в журнале входного контроля по ГОСТ 24297; - сопроводительной документации	Документарный	Характеристики и качество песка согласно проекту и 4.1.2, 4.1.3, 4.2.2.2		
2.5	Минеральный порошок для приготовления смесей для устройства шероховатого покрытия	Наличие: - записи в журнале входного контроля по ГОСТ 24297; - сопроводительной документации	Документарный	Характеристики и качество минерального порошка согласно проекту и 4.1.2, 4.1.3, 4.2.2.3		
2.6	Вязущие для приготовления смесей для устройства шероховатого покрытия	Наличие: - записи в журнале входного контроля по ГОСТ 24297; - сопроводительной документации	Документарный	Характеристики и качество вяжущих согласно проекту и 4.1.2, 4.1.3, 4.2.2.4, 4.2.2.7		
2.7	Добавки для приготовления смесей для устройства шероховатого покрытия	Наличие: - записи в журнале входного контроля по ГОСТ 24297; - сопроводительной документации	Документарный	Характеристики и качество добавок согласно проекту и 4.1.2, 4.1.3, 4.2.2.6		

Продолжение таблицы

№ пункта	Элемент контроля	Требования, предъявляемые при проведении работ	Способ проверки соответствия	Результат		Приложения, примечания
				норма	соответствие («+», «-»)	
2.8	Асфальтобетонные смеси ТОНСИЗ	Наличие: - записи в журнале входного контроля по ГОСТ 24297; - сопроводительной документации; - журнала лабораторных работ; - протоколов испытаний	Документарный	Характеристики и качество смеси согласно проекту и 5.1.1, 5.1.2, 5.1.4, 5.2.1.1–5.2.1.4, приложению Д (таблица Д.1)		
2.9	Вяжущие для приготовления смесей ТОНСИЗ	Наличие: - записи в журнале входного контроля по ГОСТ 24297; - сопроводительной документации	Документарный	Характеристики и качество вяжущих согласно проекту и 5.2.2.1–5.2.2.8		
2.10	Минеральные материалы для приготовления смесей ТОНСИЗ	Наличие: - записи в журнале входного контроля по ГОСТ 24297; - сопроводительной документации	Документарный	Характеристики и качество минеральных материалов согласно проекту и 5.2.3.1–5.2.3.3		
2.11	Щебень для поверхностной обработки	Наличие: - записи в журнале входного контроля по ГОСТ 24297; - сопроводительной документации; - журнала лабораторных работ; - протоколов испытаний щебня	Документарный	Характеристики и качество щебня согласно проекту и 6.2.1.1–6.2.1.6 (таблицы 6.2 и 6.3), 6.4.2, приложению П (таблица П.1)		

Продолжение таблицы

№ пункта	Элемент контроля	Требования, предъявляемые при проведении работ	Способ проверки соответствия	Результат		Приложения, примечания
				норма	соответствие («+», «-»)	
2.12	Органические вяжущие для поверхностной обработки	Наличие: - записи в журнале входного контроля по ГОСТ 24297; - сопроводительной документации	Документарный	Характеристики и качество органического вяжущего согласно проекту и 6.2.2.1–6.2.2.4 (таблица 6.4), 6.4.2, приложению Ж, приложению П (таблица П.1)		
2.13	Органические вяжущие для устройства мембраны под поверхностную обработку	Наличие: - записи в журнале входного контроля по ГОСТ 24297; - сопроводительной документации	Документарный	Характеристики и качество органического вяжущего для устройства мембраны под поверхностную обработку согласно проекту и 6.2.3.1–6.2.3.5, приложению К		
2.14	Черный щебень для устройства поверхностной обработки	Наличие: - записи в журнале входного контроля по ГОСТ 24297; - сопроводительной документации; - журнала лабораторных работ; - протоколов испытаний щебня	Документарный	Характеристики и качество черного щебня согласно проекту и 6.2.4.1–6.2.4.5, 6.4.2		
2.15	Добавки для устройства поверхностной обработки	Наличие: - записи в журнале входного контроля по ГОСТ 24297; - сопроводительной документации	Документарный	Характеристики и качество добавок согласно проекту и 6.2.5.1–6.2.5.3, приложению К		



Продолжение таблицы

№ пункта	Элемент контроля	Требования, предъявляемые при проведении работ	Способ проверки соответствия	Результат		Приложения, примечания
				норма	соответствие («+», «-»)	
2.16	ЛЭМС	Наличие: - записи в журнале входного контроля по ГОСТ 24297; - сопроводительной документации; - журнала лабораторных работ; - протоколов испытаний	Документарный	Характеристики и качество смесей согласно проекту и 7.2.2.1–7.2.2.3, приложению Р		
2.17	Щебень для приготовления ЛЭМС	Наличие: - записи в журнале входного контроля по ГОСТ 24297; - сопроводительной документации; - журнала лабораторных работ; - протоколов испытаний щебня	Документарный	Характеристики и качество щебня согласно проекту и 7.2.1.1, 7.2.1.2		
2.18	Песок для приготовления ЛЭМС	Наличие: - записи в журнале входного контроля по ГОСТ 24297; - сопроводительной документации	Документарный	Характеристики и качество песка согласно проекту и 7.2.1.3		
2.19	Минеральный порошок для приготовления ЛЭМС	Наличие: - записи в журнале входного контроля по ГОСТ 24297; - сопроводительной документации	Документарный	Характеристики и качество минерального порошка согласно проекту и 7.2.1.5		

Продолжение таблицы

№ пункта	Элемент контроля	Требования, предъявляемые при проведении работ	Способ проверки соответствия	Результат		Приложения, примечания
				норма	соответствие («+», «-»)	
2.20	Щебеночно-песчаная смесь для приготовления ЛЭМС	Наличие: - записи в журнале входного контроля по ГОСТ 24297; - сопроводительной документации; - журнала лабораторных работ; - протоколов испытаний	Документарный	Характеристики и качество щебеночно-песчаной смеси согласно проекту и 7.2.1.4		
2.21	Битумная эмульсия для приготовления ЛЭМС	Наличие: - записи в журнале входного контроля по ГОСТ 24297; - сопроводительной документации	Документарный	Характеристики и качество битумной эмульсии согласно проекту и 7.2.1.6, 7.2.1.7		
2.22	Добавки для приготовления ЛЭМС (эмульгаторы, фибра и др. материалы)	Наличие: - записи в журнале входного контроля по ГОСТ 24297; - сопроводительной документации	Документарный	Характеристики и качество добавок согласно проекту и 7.2.1.8-7.2.1.10		
2.23	Асфальтобетонная смесь для шероховатого тонкослойного покрытия	Наличие: - записи в журнале входного контроля по ГОСТ 24297; - сопроводительной документации; - журнала лабораторных работ; - протоколов испытаний	Документарный	Характеристики и качество смеси согласно проекту и 8.1.3, 8.1.4 (таблица 8.1), 8.2.1.1 (таблица 8.2), 8.2.1.2 (таблица 8.3)		

Продолжение таблицы

№ пункта	Элемент контроля	Требования, предъявляемые при проведении работ	Способ проверки соответствия	Результат		Приложения, примечания
				норма	соответствие («+», «-»)	
2.24	Щебень	Наличие: - записи в журнале входного контроля по ГОСТ 24297; - сопроводительной документации; - журнала лабораторных работ; - протоколов испытаний щебня	Документарный	Характеристики и качество щебня согласно проекту и 8.2.2.1		
2.25	Песок	Наличие: - записи в журнале входного контроля по ГОСТ 24297; - сопроводительной документации	Документарный	Характеристики и качество песка согласно проекту и 8.2.2.2, 8.2.2.3		
2.26	Минеральный порошок	Наличие: - записи в журнале входного контроля по ГОСТ 24297; - сопроводительной документации	Документарный	Характеристики и качество минерального порошка согласно проекту и 8.2.2.4		
2.27	Вязущие материалы	Наличие: - записи в журнале входного контроля по ГОСТ 24297; - сопроводительной документации	Документарный	Характеристики и качество вяжущего согласно проекту и 8.2.2.5		
<b>Этап 3. Устройство защитных слоев и слоев износа</b>						
3.1	Подготовительные работы	Наличие: - акта освидетельствования скрытых работ по выполнению подготовительных работ;	Документарный, визуальный Документарный, визуальный	Выравнивание поверхности покрытия согласно 4.3.1.3 Ремонт покрытия согласно 4.3.1.3		

Продолжение таблицы

№ пункта	Элемент контроля	Требования, предъявляемые при проведении работ	Способ проверки соответствия	Результат		Приложения, примечания
				норма	соответствие («+», «-»)	
		- записи в общем журнале работ о выполненных подготовительных работах	Документарный, визуальный	Очистка поверхности согласно 4.3.1.3		
3.2	Обработка ремонтируемой поверхности, поверхности сопряжения битумом или битумной эмульсией; - акта освидетельствования скрытых работ об обработке поверхностей битумом или битумной эмульсией	Наличие: - записи в общем журнале работ об обработке поверхностей битумом или битумной эмульсией; - акта освидетельствования скрытых работ об обработке поверхностей битумом или битумной эмульсией	Документарный, визуальный	Обработка поверхностей битумом или битумной эмульсией согласно 4.3.1.4, 4.4.4		
3.3	Укладка смеси (из горячих асфальтобетонных смесей, битумоминеральных смесей)	Наличие записи в общем журнале работ об укладке смеси	Документарный, визуальный	Расход битума или битумной эмульсии согласно 4.3.1.4		
			Документарный, инструментальный	Цвет битумной эмульсии согласно 4.3.1.4		
			Документарный, визуальный	Укладка смесей согласно 4.3.3.1–4.3.3.12, 4.4.4		
			Документарный, инструментальный	Температура смесей при укладке согласно 4.3.3.4 (таблице 4.7), 4.3.3.5, 4.4.4		
			Документарный, инструментальный	Ровность и толщина укладываемого слоя согласно 4.3.3.12, 4.4.4, 4.4.8		
3.4	Уплотнение смеси	Наличие: - записи в общем журнале работ об уплотнении смеси; - акта пробного уплотнения; - журнала лабораторного контроля; - протоколов испытаний	Документарный, визуальный	Уплотнение смеси согласно 4.3.4.1–4.3.4.19		
			Документарный, инструментальный	Температура уплотняемых смесей согласно 4.3.4.1–4.3.4.5 (таблица 4.10), 4.4.4		

Продолжение таблицы

№ пункта	Элемент контроля	Требования, предъявляемые при проведении работ	Способ проверки соответствия	Результат		Приложения, примечания
				норма	соответствие («+», «-»)	
			Документарный, визуальный	Режим уплотнения смеси согласно 4.3.4.6–4.3.4.8, 4.3.4.10, 4.3.4.12–4.3.4.14, 4.4.4, 4.4.10, приложению Б		
			Документарный	Коэффициент уплотнения согласно 4.3.4.19, 4.4.5, 4.4.18		
3.5	Качество уложенного покрытия	Наличие: - записи в общем журнале работ об уплотнении смеси; - журнала лабораторного контроля; - протоколов испытаний; - журнала технического нивелирования	Документарный	Качеств покрытия согласно 4.4.4, 4.4.6, 4.4.7, 4.4.19		
			Документарный, инструментальный	Толщина устроенного слоя согласно 4.4.4, 4.4.8		
			Документарный, инструментальный	Ширина устроенного слоя согласно 4.4.4, 4.4.13		
			Документарный, инструментальный	Ровность устроенного слоя согласно 4.4.4, 4.4.14, 4.4.15 (таблица 4.11)		
			Документарный	Высотные отметки устроенного слоя согласно 4.4.4, 4.4.9		
			Документарный	Поперечные и продольные уклоны устроенного слоя согласно 4.4.4, 4.4.12		
			Документарный, визуальный	Сцепление устроенного слоя с нижележащими слоями согласно 4.4.4, 4.4.16 (таблица 4.12), 4.4.17		
			Документарный, визуальный	Качество сопряженных полос согласно 4.4.4, 4.4.11		

Продолжение таблицы

№ пункта	Элемент контроля	Требования, предъявляемые при проведении работ	Способ проверки соответствия	Результат		Приложения, примечания
				норма	соответствие («+», «-»)	
<b>Этап 4. Устройство тонкого защитного слоя по технологии ТОНСИЗ</b>						
4.1	Подготовительные работы	Наличие: - акта освидетельствования скрытых работ по выполнению подготовительных работ; - записи в общем журнале работ о выполненных подготовительных работах	Документарный, визуальный	Подготовительные работы согласно 5.3.1.1–5.3.1.5		
4.2	Нанесение на подготовленное покрытие слоя мембраны из модифицированной эмульсии	Наличие: - записи в общем журнале работ по розливу эмульсии; - акта освидетельствования скрытых работ по розливу модифицированной эмульсии	Документарный, визуальный  Документарный, инструментальный	Нанесение слоя мембраны из модифицированной эмульсии согласно 5.3.2.1  Температура эмульсии согласно 5.3.2.5, 5.4.4, приложение Д (таблица Д.1)		
4.3	Укладка асфальтобетонной смеси	Наличие: - записи в общем журнале работ по укладке асфальтобетонной смеси; - записи в журнале укладки смеси	Документарный, визуальный	Норма розлива эмульсии согласно 5.3.2.6, 5.4.4, приложение Д (таблица Д.1)		
			Документарный, визуальный	Равномерность распределения эмульсии согласно 5.4.4, приложение Д (таблица Д.1)		
			Документарный, визуальный	Укладка асфальтобетонной смеси согласно 5.3.2.1, 5.3.2.2, 5.3.2.7–5.3.2.9		
			Документарный, инструментальный	Температура асфальтобетонной смеси согласно 5.3.2.5, 5.4.4, приложение Д (таблица Д.1)		

Продолжение таблицы

№ пункта	Элемент контроля	Требования, предъявляемые при проведении работ	Способ проверки соответствия	Результат		Приложения, примечания
				норма	соответствие («+», «-»)	
			Документарный, инструментальный	Толщина укладываемого слоя согласно 5.4.4, приложение Д (таблица Д.1)		
			Документарный, инструментальный	Ширина укладываемого слоя согласно приложению Д (таблица Д.1)		
			Документарный, визуальный	Качество устроенных сопряжений согласно 5.4.4		
4.4	Уплотнение слоя	Наличие: - записи в общем журнале работ о выполнении работ по уплотнению; - акта пробного уплотнения; - записи в журнале укладки смеси	Документарный, визуальный	Уплотнение слоя согласно 5.3.3.3		
			Документарный, инструментальный	Температура уплотняемой смеси согласно 5.3.3.2		
			Документарный	Степень уплотнения смеси согласно 5.4.5		
			Документарный, визуальный	Режим уплотнения согласно приложению Д (таблица Д.1)		
4.5	Качество уложенного слоя	Наличие: - журнала лабораторного контроля; - протоколов испытаний; - журнала технического нивелирования; - ведомостей измерений; - ведомости приемки слоя покрытия	Документарный	Качество покрытия согласно 5.4.5 (таблица 5.6), приложению Д (таблица Д.1)		
			Документарный	Толщина слоя согласно 5.4.5, приложению Д (таблица Д.1)		
			Документарный, инструментальный	Ширина покрытия согласно 5.4.5, приложению Д (таблица Д.1)		

Продолжение таблицы

№ пункта	Элемент контроля	Требования, предъявляемые при проведении работ	Способ проверки соответствия	Результат		Приложения, примечания
				норма	соответствие («+», «-»)	
			Документарный, инструментальный	Ровность покрытия согласно 5.4.5, приложению Д (таблица Д.1)		
			Документарный	Продольные и поперечные уклоны покрытия согласно 5.4.5		
			Документарный	Коэффициент сцепления покрытия согласно 5.4.5		
			Документарный	Сцепление между слоями согласно 5.4.5, приложению Д (таблица Д.1)		
<b>Этап 5. Устройство поверхностной обработки</b>						
<b>Устройство поверхностной обработки с последовательным распределением вяжущего и щебня</b>						
5.1	Подготовительные работы	Наличие: - записи в общем журнале работ о проведенных подготовительных работах; - акта освидетельствования скрытых работ	Документарный, визуальный	Подготовительные работы согласно 6.1.7, 6.1.9, 6.3.1.1–6.3.1.5 (таблица 6.6)		
5.2	Распределение вяжущего	Наличие записи в общем журнале работ о распределении вяжущего	Документарный, визуальный	Распределение вяжущего согласно 6.3.3.4, 6.3.3.9		
			Документарный	Расход вяжущего согласно 6.3.3.6, 6.3.3.7, таблице 6.7, таблице 6.12, приложению Л, приложению П (таблица П.1)		



Продолжение таблицы

№ пункта	Элемент контроля	Требования, предъявляемые при проведении работ	Способ проверки соответствия	Результат		Приложения, примечания
				норма	соответствие («+», «-»)	
			Документарный, визуальный	Равномерность распределения вяжущего согласно 6.3.3.7, таблице 6.12, приложению Л, приложению П (таблица П.1)		
5.3	Распределение щебня	Наличие записи в общем журнале работ о распределении щебня	Документарный, визуальный	Распределение щебня согласно 6.3.3.4, 6.3.3.6, 6.3.3.8		
			Документарный	Расход щебня согласно 6.3.3.7, таблице 6.7, таблице 6.12, приложению М, приложению П (таблица П.1)		
			Документарный, визуальный	Равномерность распределения щебня согласно 6.3.3.7, таблице 6.12, приложению М, приложению П (таблица П.1)		
5.4	Уплотнение (втапливание) щебня	Наличие записи в общем журнале работ об уплотнении щебня	Документарный, визуальный	Уплотнение щебня согласно 6.3.3.4, 6.3.3.8, 6.3.3.10		
			Визуальный	Режим уплотнения согласно 6.3.3.8, приложению П (таблица П.1)		
			Документарный	Степень уплотнения согласно приложению П (таблица П.1)		
5.5	Уход за слоем поверхностной обработки	Наличие записи в общем журнале работ о проведении работ по уходу за слоем поверхностной обработки	Документарный, визуальный	Уход за слоем поверхностной обработки согласно 6.3.3.8, 6.3.3.11, 6.3.3.12		

Продолжение таблицы

№ пункта	Элемент контроля	Требования, предъявляемые при проведении работ	Способ проверки соответствия	Результат		Приложения, примечания
				норма	соответствие («+», «-»)	
5.6	Качество покрытия с поверхностной обработкой	Наличие: - журнала лабораторного контроля; - протоколов испытаний; - ведомостей измерений; - ведомости приемки слоя	Документарный	Качество слоя поверхностной обработки согласно 6.4.5, 6.4.10		
			Документарный	Коэффициент сцепления согласно 6.4.6–6.4.8		
			Документарный	Шероховатость согласно 6.4.6, 6.4.8 (таблица 6.11)		
<b>Устройство поверхностной обработки с синхронным распределением вяжущего и черного щебня</b>						
5.7	Подготовительные работы	Наличие: - записи в общем журнале работ о проведенных подготовительных работах; - акта освидетельствования скрытых работ	Документарный, визуальный	Подготовительные работы согласно 6.1.7, 6.1.9, 6.3.1.1–6.3.1.5 (таблица 6.6), 6.3.4.2		
5.8	Синхронное распределение вяжущего и щебня	Наличие записи в общем журнале работ о синхронном распределении вяжущего и щебня	Документарный, визуальный	Синхронное распределение вяжущего и щебня согласно 6.3.4.1, 6.3.4.2, 6.3.4.5, 6.3.4.10		
			Документарный, инструментальный	Температура битума в баке вяжущего согласно 6.3.4.9, приложению П (таблица П.1)		
			Документарный	Расход вяжущего согласно 6.3.4.3 (таблица 6.8), 6.3.4.4 (таблица 6.9), 6.3.4.7, 6.3.4.8, таблице 6.10, приложению Л, приложению П (таблица П.1)		

Продолжение таблицы

№ пункта	Элемент контроля	Требования, предъявляемые при проведении работ	Способ проверки соответствия	Результат		Приложения, примечания
				норма	соответствие («+», «-»)	
			Документарный	Расход щебня согласно 6.3.4.3 (таблица 6.8), 6.3.4.6, приложению М, таблице П.1 приложения П		
5.9	Уплотнение свежесуложенного слоя	Наличие записи в общем журнале работ об уплотнении слоя	Документарный, визуальный	Уплотнение свежесуложенного слоя согласно 6.3.4.5, 6.3.4.11		
			Документарный, визуальный	Режим уплотнения согласно таблице приложению П (таблица П.1)		
			Документарный	Степень уплотнения согласно приложению П (таблица П.1)		
5.10	Уход за свежесуложенным слоем	Наличие записи в общем журнале работ о проведении работ по уходу за свежесуложенным слоем	Документарный, визуальный	Уход за свежесуложенным слоем согласно 6.3.4.11		
5.11	Качество покрытия с поверхностной обработкой	Наличие: - журнала лабораторного контроля; - протоколов испытаний; - ведомостей измерений; - ведомости приемки слоя	Документарный	Качество слоя поверхностной обработки согласно 6.4.5, 6.4.10		
			Документарный	Коэффициент сцепления согласно 6.4.6–6.4.8		
			Документарный	Шероховатость согласно 6.4.6, 6.4.8 (таблица 6.11)		

Продолжение таблицы

№ пункта	Элемент контроля	Требования, предъявляемые при проведении работ	Способ проверки соответствия	Результат		Приложения, примечания
				норма	соответствие («+», «-»)	
<b>Этап 6. Устройство защитного слоя с использованием литой эмульсионно-минеральной смеси методом Сларри-Сил</b>						
6.1	Подготовительные работы	Наличие: - записи в общем журнале работ о проведенных подготовительных работах; - акта освидетельствования скрытых работ	Документарный, визуальный	Подготовительные работы согласно 7.3.1.1		
6.2	Приготовление и распределение эмульсионно-минеральной смеси специальной машиной	Наличие: - записи в общем журнале работ о приготовлении и распределении смеси; - журнала лабораторного контроля; - протоколов испытаний	Документарный, визуальный	Приготовление и распределение смеси согласно 7.3.3.1–7.3.3.7		
6.3	Формирование слоя	Наличие записи в общем журнале работ о времени формирования слоя	Документарный, визуальный	Формирование слоя согласно 7.3.3.1, 7.3.3.8		
6.4	Уход за слоем	Наличие записи в общем журнале работ о проведении работ по уходу за слоем	Документарный, визуальный	Уход за слоем согласно 7.3.3.1, 7.3.3.10, 7.3.3.11		
6.5	Качество защитного слоя	Наличие: - журнала лабораторного контроля; - протоколов испытаний; - ведомостей измерений; - ведомости приемки слоя	Документарный	Характеристики сформированного защитного слоя согласно 7.4.2.2–7.4.2.4, приложению Р, приложению Т		
			Документарный, инструментальный	Ровность покрытия согласно 7.1.14		

Продолжение таблицы

№ пункта	Элемент контроля	Требования, предъявляемые при проведении работ	Способ проверки соответствия	Результат		Приложения, примечания
				норма	соответствие («+», «-»)	
			Документарный	Коэффициент сцепления покрытия согласно 7.1.15		
<b>Этап 7. Устройство шероховатого тонкослойного покрытия по высокотемпературной технологии</b>						
7.1	Подготовительные работы	Наличие: - записи в общем журнале работ о проведенных подготовительных работах; - акта освидетельствования скрытых работ	Документарный, визуальный	Подготовительные работы согласно 8.3.1.1–8.3.1.3		
7.2	Укладка и предварительное уплотнение смеси	Наличие записи в общем журнале работ об укладке и предварительном уплотнении смеси	Документарный, визуальный	Укладка и предварительное уплотнение смеси согласно 8.3.3.4–8.3.3.20		
			Документарный, визуальный	Равномерность распределения смеси согласно 8.4.1.2		
			Документарный	Толщина укладываемого слоя согласно 8.3.3.7, 8.4.1.2		
			Документарный, инструментальный	Ровность покрытия согласно 8.4.1.2		
			Документарный	Поперечные уклоны согласно 8.4.1.2		
			Документарный	Качество продольных и поперечных стыков полос согласно 8.4.1.2		
7.3	Уплотнение смеси и ее частичная запрессовка в нижний слой	Наличие записи в общем журнале работ об уплотнении смеси	Документарный, визуальный	Уплотнение смеси согласно 8.3.3.21, 8.3.3.22		
			Документарный, визуальный	Режим уплотнения смеси согласно 8.4.1.2		

Продолжение таблицы

№ пункта	Элемент контроля	Требования, предъявляемые при проведении работ	Способ проверки соответствия	Результат		Приложения, примечания
				норма	соответствие («+», «-»)	
7.4	Качество устроенного шероховатого тонкослойного покрытия по высокотемпературной технологии	Наличие: - журнала лабораторного контроля; - протоколов испытаний; - ведомостей измерений; - ведомости приемки слоя; - журнала технического нивелирования	Документарный, инструментальный	Температура покрытия при уплотнении согласно 8.4.1.2		
			Документарный	Физико-механические характеристики покрытия согласно 8.4.2.6		
			Документарный	Толщина покрытия согласно 8.4.2.1		
			Документарный, инструментальный	Ширина покрытия согласно 8.4.2.1, 8.4.2.2		
			Документарный	Продольные и поперечные уклоны согласно 8.4.2.1, 8.4.2.2		
			Документарный, инструментальный	Ровность покрытия согласно 8.4.2.1, 8.4.2.3 1		
			Документарный	Высотные отметки покрытия согласно 8.4.2.2		
			Документарный, визуальный	Качество сопряжений полос согласно 8.4.2.1, 8.4.2.3		
			Документарный	Коэффициент сцепления согласно 8.4.2.4		
			Документарный	Шероховатость согласно 8.4.2.5		

## Окончание таблицы

№ пункта	Элемент контроля	Требования, предъявляемые при проведении работ	Способ проверки соответствия	Результат		Приложения, примечания
				норма	соответствие («+», «-»)	
Примечания						
1 В графе «Результат» при проверке ставится «+» или «-» в зависимости от результатов проверенных позиций стандарта.						
2 В графе «Приложения, примечания» могут быть даны ссылки на прилагаемые к карте контроля копии документов (Приложение №...), подтверждающих выполнение указанной в стандарте деятельности, или указаны номера и даты подтверждающих документов (Приказ, протокол, акт) и их полное наименование, или приведены комментарии (обоснование) к оценке результатов проверки.						
3 Визуальный и инструментальный способ проверки соответствия применяется в случае выполнения соответствующих работ в момент проведения контроля соблюдения требований СТО НОСТРОЙ 2.25.48-2011. В этом случае проводится проверка соответствия выполняемых работ требованиям, предъявляемым к выполнению данных работ.						
4 Для выполнения инструментального способа проверки соответствия рекомендуется использовать линейку стальную по ГОСТ 427, рулетку измерительную по ГОСТ 7502, трехметровую рейку по ГОСТ 10528-90 (таблица 2), нивелир по ГОСТ 10528.						

Заключение (нужное подчеркнуть):

1. Требования СТО НОСТРОЙ 2.25.48-2011 соблюдены в полном объеме.
2. Требования СТО НОСТРОЙ 2.25.48-2011 соблюдены не в полном объеме.

Рекомендации по устранению выявленных несоответствий:

Приложения: \_\_\_\_\_ на \_\_\_\_\_ л.

Настоящая карта составлена в двух экземплярах, по одному экземпляру для каждой стороны.

Подписи лиц, проводивших проверку:

Эксперт

_____	_____
(фамилия, имя, отчество)	(подпись)
_____	_____
(фамилия, имя, отчество)	(подпись)

Подпись представителя проверяемой организации – члена СРО,  
принимавшего участие в проверке:

_____	_____
(фамилия, имя, отчество)	(подпись)

Дата « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.